



Certificato numero: 89 R

Certificate number

Si certifica che la Società

We hereby certify that the Company

MICROELETTRICA SCIENTIFICA SPA

Unità operativa / Branch

VIA LUCANIA, 2/4/6 - 20090 BUCCINASCO (MI)

E' certificata per la saldatura / Is certified for welding

in accordo a UNI EN 15085-2:2020 / according to EN 15085-2:2020

**al livello / under certification level
CL1/D /P**

Campo di applicazione / Field of application :

Telai per reostati e per interruttori extrarapidi e box per sistemi integrati e multifunzionali, per applicazioni ferroviarie.

Mainframes for resistors and for high-speed circuit breakers and boxes for integrated and multifunctional systems, for railway applications.

La presente certificazione è conforme alle **linee guida ANSFISA** per la certificazione delle Organizzazioni che operano nel settore della saldatura dei rotabili ferroviari o parte di essi in conformità alle norme UNI EN 15085. Lo stato di validità del presente certificato deve essere accertato sulla banca dati Accredia.

This certification is according to the **ANSFISA guidelines** for the Certification of Companies that are active in the welding of railway vehicles or any part of them in accordance with the UNI EN 15085. The validity of this certificate must be verified on the Accredia database.

Campo di validità, vedi allegato / See annex for range of certification.

Coordinatori di saldatura, vedi allegato / See annex for welding coordinators.

Prima emissione / First issue 03/01/2013

Emissione corrente / Current issue 08/12/2023

Data di scadenza / Expiry date 03/01/2025

**L'Organo
Deliberante**

Stefano Clenci

**Il Direttore Tecnico
IIS CERT**

Dott. Ing. Emanuele Gandolfo



Campo di validità / Range of certification:

Processi * Processes *	Materiali ** Materials **	Spessori (mm) Thickness (mm)	Diametri (mm) Diameter (mm)	Note Remarks
141	8.1	1,2÷2,4	--	FW
135	8.1	3÷6	--	FW
135	8.1	1,5÷3	--	FW
141	8.1	1,5÷12	12÷24	FW
141	8.1	1,5÷12	24÷48	FW
141	8.1	1,5÷1,95	--	BW
21	8.1	0,5÷0,7	--	LJ - WPQR LB0115/11 - Valid only for ASTM A 240 Type 304
21	8.2	0,5÷0,7	--	LJ - WPQR LB0116/11- Valid only for ASTM A 240 Type 310S
21	8.2	0,8÷1,2	--	LJ - WPQR LB0117/11- Valid only for ASTM A 240 Type 310S
21	8.2	1,5	--	LJ - WPQR LB0118/11- Valid only for ASTM A 240 Type 310S
21	WR 1.4725	0,7	--	LJ - WPQR LB0119/11 - Valid only for Alloy 1.4725
21	WR 1.4958	0,6÷0,8	--	LJ - WPQR LB0120/11 - Valid only for Alloy 1.4958
21	WR 2.4851	0,6÷0,8	--	LJ - WPQR LB0121/11 - Valid only for Alloy 2.4851
22	WR 1.4951	0,4÷0,8	--	LJ - WPQR LB0075/23 - Valid only for Alloy 1.4951
22	WR 1.4951	0,6÷1,0	--	LJ - WPQR LB0076/23 - Valid only for Alloy 1.4951

*EN ISO 4063

** CEN ISO / TR 15608

Coordinatori di saldatura / Welding coordinators:

Nome e cognome Name and surname	Funzione Function	Livello Level	Tipo qualifica Qualification
PAGLIARI Pierino Angelo	RWC	A	IWT
PESCOSOLIDO Armando	DWC	A	IWE
BURBERI Massimo	DWC	B	IIS Approval

Prima emissione / First issue

03/01/2013

Emissione corrente / Current issue

08/12/2023

Data di scadenza / Expiry date

03/01/2025

**L'Organo
Deliberante**

Stefano Clerici



**Il Direttore Tecnico
IIS CERT**

Dott. Ing. Emanuele Gandolfo

